

**AGH**AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA
W KRAKOWIE

Wydział: Inżynierii Mechanicznej i Robotyki

Kierunek: Mechanika i Budowa Maszyn

Poziom studiów: Studia II stopnia

Forma studiów: Niestacjonarne

Specjalność: Inżynieria systemów wytwarzania

Rocznik: 2019/2020

Język wykładowy: Polski

| Kod | Nazwa modułu zajęć | Wykład | Ćwiczenia audytoryjne | Ćwiczenia laboratoryjne | Ćwiczenia projektowe | Konwersatorium | Zajęcia seminaryjne | Zajęcia praktyczne | Zajęcia terenowe | Zajęcia warsztatowe | Prace kontrolne i przejściowe | Lektorat | ECTS | Egz. | |
|--|--|--------|-----------------------|-------------------------|----------------------|----------------|---------------------|--------------------|------------------|---------------------|-------------------------------|----------|------|-----------|--|
| Semestr 1 | | | | | | | | | | | | | | | |
| Kanon MiBM 2 | | | | | | | | | | | | | | 12 | |
| RMBM-2-103-SW-n | Logistyka przemysłowa | 14 | 0 | 0 | 12 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 4 | Tak | |
| RMBM-2-104-SW-n | Modelowanie w projektowaniu maszyn | 14 | 0 | 20 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 4 | Nie | |
| RMBM-2-106-SW-n | Komputerowe wspomaganie projektowania i badań | 14 | 0 | 20 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 4 | Nie | |
| Specjalnościowe MiBM 2 | | | | | | | | | | | | | | 8 | |
| RMBM-2-101-SW-n | Inżynieria systemów produkcyjnych | 14 | 0 | 0 | 0 | 0 | 14 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 4 | Tak | |
| RMBM-2-102-SW-n | Inżynieria procesów technologicznych w małych przedsiębiorstwach | 10 | 0 | 0 | 14 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 4 | Tak | |
| Blok przedmiotów obieralnych: Specjalnościowe obieralne 2n w języku obcym | | | | | | | | | | | | | | 3 | |
| Zasady wyboru grup/modułów: Student wybiera jeden moduł | | | | | | | | | | | | | | | |
| RMBM-2-105-SW-n | Transport technology | 12 | 0 | 0 | 0 | 0 | 6 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 3 | Nie | |
| RMBM-2-107-SW-n | Injection mould design | 12 | 0 | 0 | 0 | 0 | 6 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 3 | Nie | |
| Suma ECTS | | | | | | | | | | | | | | 23 | |
| Semestr 2 | | | | | | | | | | | | | | | |
| Fizyka | | | | | | | | | | | | | | 3 | |
| RMBM-2-205-SW-n | Fizyka współczesna | 8 | 8 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 3 | Nie | |
| Kanon MiBM 2 | | | | | | | | | | | | | | 11 | |
| RMBM-2-202-SW-n | Problemy wytrzymałości materiałów | 16 | 0 | 8 | 0 | 0 | 8 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 4 | Nie | |

Program studiów - Mechanika i Budowa Maszyn - 2019/2020

| Kod | Nazwa modułu zajęć | Wykład | Ćwiczenia audytoryjne | Ćwiczenia laboratoryjne | Ćwiczenia projektowe | Konwersatorium | Zajęcia seminaryjne | Zajęcia praktyczne | Zajęcia terenowe | Zajęcia warsztatowe | Prace kontrolne i przejściowe | Lektorat | ECTS | Egz. |
|--|-------------------------------------|--------|-----------------------|-------------------------|----------------------|----------------|---------------------|--------------------|------------------|---------------------|-------------------------------|----------|------|------|
| RMBM-2-206-SW-n | Diagnostyka i niezawodność | 16 | 8 | 8 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 4 | Nie |
| RMBM-2-207-SW-n | Współczesne materiały inżynierskie | 12 | 0 | 14 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 3 | Tak |
| Specjalnościowe MiBM 2 | | | | | | | | | | | | | 8 | |
| RMBM-2-201-SW-n | Logistyka produkcji | 14 | 0 | 8 | 8 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 4 | Tak |
| RMBM-2-211-SW-n | Komputerowe wspomaganie wytwarzania | 12 | 0 | 0 | 14 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 4 | Tak |
| Blok przedmiotów obieralnych: Moduł obieralny sem. 1n | | | | | | | | | | | | | 3 | |
| Zasady wyboru grup/modułów: Student wybiera jeden moduł | | | | | | | | | | | | | | |
| RMBM-2-204-SW-n | Mechanika analityczna i drgania | 14 | 8 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 3 | Nie |
| RMBM-2-208-SW-n | Zintegrowane systemy wytwarzania | 14 | 0 | 8 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 3 | Nie |
| Suma ECTS | | | | | | | | | | | | | 25 | |

Semestr 3

| | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|----|----|----|----|---|---|----|---|---|---|---|----|-----|
| Specjalnościowe MiBM 2 | | | | | | | | | | | | | 8 | |
| RMBM-2-301-SW-n | Techniki zagospodarowania odpadów | 8 | 0 | 14 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 4 | Tak |
| RMBM-2-302-SW-n | Systemy i urządzenia transportu przemysłowego | 8 | 0 | 14 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 4 | Tak |
| Blok przedmiotów obieralnych: HS humanistyczno - społeczne II stop - st. niest. | | | | | | | | | | | | | 2 | |
| Zasady wyboru grup/modułów: Student wybiera jeden z przedmiotów | | | | | | | | | | | | | | |
| RMBM-2-303-SW-n | Innowacyjność i prawo patentowe | 8 | 0 | 0 | 0 | 0 | 8 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 2 | Nie |
| RMBM-2-309-SW-n | Twórczość w technice | 8 | 0 | 0 | 0 | 0 | 8 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 2 | Nie |
| Blok przedmiotów obieralnych: Język obcy MiBM 2 | | | | | | | | | | | | | 2 | |
| Zasady wyboru grup/modułów: Student wybiera jeden język z propozycji SJO AGH | | | | | | | | | | | | | | |
| RMBM-2-307-SW-n | Język obcy | 0 | 0 | 20 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 2 | Tak |
| Blok przedmiotów obieralnych: Moduł HES przedmioty humanistyczno-społeczne | | | | | | | | | | | | | 3 | |
| Zasady wyboru grup/modułów: student wybiera jeden z zaproponowanych przedmiotów | | | | | | | | | | | | | | |
| RMBM-2-306-SW-n | Ergonomia | 10 | 10 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 3 | Nie |
| RMBM-2-308-SW-n | Przedsiębiorczość | 12 | 0 | 0 | 0 | 0 | 8 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 3 | Nie |
| RMBM-2-310-SW-n | Zarządzanie przedsiębiorstwem | 12 | 8 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 3 | Nie |
| RMBM-2-311-SW-n | Zarządzanie karierą i rozwojem osobistym | 6 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 14 | 0 | 0 | 0 | 0 | 3 | Nie |
| Blok przedmiotów obieralnych: Specjalnościowe obieralne 1 | | | | | | | | | | | | | 4 | |
| Zasady wyboru grup/modułów: student wybiera jeden z przedmiotów danej specjalności | | | | | | | | | | | | | | |
| RMBM-2-312-SW-n | Technologie i urządzenia przetwórstwa tworzyw sztucznych | 8 | 0 | 0 | 14 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 4 | Nie |
| RMBM-2-313-SW-n | Programowanie procesów na obrabiarkach CNC | 8 | 0 | 8 | 8 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 4 | Nie |
| Blok przedmiotów obieralnych: Specjalnościowe obieralne 3 | | | | | | | | | | | | | 2 | |
| Zasady wyboru grup/modułów: student wybiera przedmiot w ramach specjalności | | | | | | | | | | | | | | |
| RMBM-2-304-SW-n | Optymalizacja procesów produkcyjnych | 8 | 0 | 14 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 2 | Nie |
| RMBM-2-305-SW-n | Systemy nadzorowania procesów transportowych | 14 | 0 | 8 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 2 | Nie |
| Suma ECTS | | | | | | | | | | | | | 21 | |

Semestr 4

Program studiów - Mechanika i Budowa Maszyn - 2019/2020

| Kod | Nazwa modułu zajęć | Wykład | Ćwiczenia audytoryjne | Ćwiczenia laboratoryjne | Ćwiczenia projektowe | Konwersatorium | Zajęcia seminaryjne | Zajęcia praktyczne | Zajęcia terenowe | Zajęcia warsztatowe | Prace kontrolne i przejściowe | Lektorat | ECTS | Egz. |
|---|--|--------|-----------------------|-------------------------|----------------------|----------------|---------------------|--------------------|------------------|---------------------|-------------------------------|----------|-----------|------|
| Blok przedmiotów obieralnych: Praca dyplomowa magisterska MiBM 2 | | | | | | | | | | | | | 20 | |
| Zasady wyboru grup/modułów: temat wybrany w ramach specjalności | | | | | | | | | | | | | | |
| RMBM-2-404-SW-n | Przygotowanie pracy dyplomowej magisterskiej | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 150 | 0 | 20 | Nie |
| Blok przedmiotów obieralnych: Seminarium dyplomowe BM2 | | | | | | | | | | | | | 1 | |
| Zasady wyboru grup/modułów: zgodnie z wybraną specjalnością | | | | | | | | | | | | | | |
| RMBM-2-405-SW-n | Seminarium dyplomowe | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 10 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1 | Nie |
| Suma ECTS | | | | | | | | | | | | | 21 | |

Łączna liczba godzin zajęć

814