

**AGH**AGH UNIVERSITY OF SCIENCE
AND TECHNOLOGY

Nazwa modułu zajęć:	Podstawy inżynierii produkcji i logistyki				
Rok akademicki:	2019/2020	Kod:	NIPJ-1-306-s	Punkty ECTS:	4
Wydział:	Metali Nieżelaznych				
Kierunek:	Inżynieria Produkcji i Jakości	Specjalność:	—		
Poziom studiów:	Studia I stopnia	Forma studiów:	Stacjonarne		
Język wykładowy:	Polski	Profil:	Ogólnoakademicki (A)	Semestr:	3
Strona www:	—				
Prowadzący moduł:	dr Boryczko Bożena (bbor@agh.edu.pl)				

Treści programowe zapewniające uzyskanie efektów uczenia się dla modułu zajęć

W ramach przedmiotu studenci poznają podstawowe terminy i definicje dotyczące inżynierii produkcji oraz logistyki. Zapoznają się z istotą zarządzania inżynierii produkcji oraz procesami logistycznymi.

Opis efektów uczenia się dla modułu zajęć

Kod MEU	Student, który zaliczył moduł zajęć zna i rozumie/potrafi/jest gotów do	Powiązania z KEU	Sposób weryfikacji i oceny efektów uczenia się osiągniętych przez studenta w ramach poszczególnych form zajęć i dla całego modułu zajęć
Wiedza: zna i rozumie			
M_W001	Zna i rozumie podstawowe pojęcia związane z tematyka inżynierii produkcji i logistyki.	IPJ1A_W01	Egzamin, Aktywność na zajęciach
M_W002	Ma uporządkowaną wiedzę ogólną obejmującą kluczowe zagadnienia z techniki wytwarzania wyrobów z metali nieżelaznych, zarządzania produkcją i personelem z procesów i technik produkcyjnych, rachunku kosztów, finansów, zarządzania jakością i bezpieczeństwem oraz logistyki.	IPJ1A_W02	Egzamin, Aktywność na zajęciach
Umiejętności: potrafi			
M_U001	Potrafi samodzielnie rozwiązać problem.	IPJ1A_U02	Projekt
Kompetencje społeczne: jest gotów do			
M_K001	Potrafi współpracować w zespole.	IPJ1A_K02	Wykonanie projektu

Liczba godzin zajęć w ramach poszczególnych form zajęć

Suma	Forma zajęć dydaktycznych										
	Wykład	Ćwiczenia audytoryjne	Ćwiczenia laboratoryjne	Ćwiczenia projektowe	Konwersatorium	Zajęcia seminaryjne	Zajęcia praktyczne	Zajęcia terenowe	Zajęcia warsztatowe	Prace kontrolne i przejściowe	Lektorat
45	15	0	0	30	0	0	0	0	0	0	0

Matryca kierunkowych efektów uczenia się w odniesieniu do form zajęć i sposobu zaliczenia, które pozwalają na ich uzyskanie

Kod MEU	Student, który zaliczył moduł zajęć zna i rozumie/potrafi/jest gotów do	Forma zajęć dydaktycznych										
		Wykład	Ćwiczenia audytoryjne	Ćwiczenia laboratoryjne	Ćwiczenia projektowe	Konwersatorium	Zajęcia seminaryjne	Zajęcia praktyczne	Zajęcia terenowe	Zajęcia warsztatowe	Prace kontrolne i przejściowe	Lektorat
Wiedza: zna i rozumie												
M_W001	Zna i rozumie podstawowe pojęcia związane z tematyką inżynierii produkcji i logistyki.	+	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-
M_W002	Ma uporządkowaną wiedzę ogólną obejmującą kluczowe zagadnienia z techniki wytwarzania wyrobów z metali nieżelaznych, zarządzania produkcją i personelem z procesów i technik produkcyjnych, rachunku kosztów, finansów, zarządzania jakością i bezpieczeństwem oraz logistyki.	+	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-
Umiejętności: potrafi												
M_U001	Potrafi samodzielnie rozwiązać problem.	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Kompetencje społeczne: jest gotów do												
M_K001	Potrafi współpracować w zespole.	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Nakład pracy studenta (bilans punktów ECTS)

Forma aktywności studenta	Obciążenie studenta
Udział w zajęciach dydaktycznych/praktyka	45 godz
Przygotowanie do zajęć	24 godz
Samodzielne studiowanie tematyki zajęć	24 godz
Egzamin lub kolokwium zaliczeniowe	2 godz
Dodatkowe godziny kontaktowe	5 godz
Sumaryczne obciążenie pracą studenta	100 godz
Punkty ECTS za moduł	4 ECTS

Pozostałe informacje**Szczegółowe treści kształcenia w ramach poszczególnych form zajęć (szczegółowy program wykładów i pozostałych zajęć)****Wykład**Inżynieria produkcji i logistyka

1. Istota inżynierii produkcji
2. Organizacje
3. Przedsiębiorstwa produkcyjne
4. Naukowa organizacja pracy
5. Zarządzanie urządzeniami produkcyjnymi
6. Zarządzanie utrzymaniem ruchu
7. Planowanie produkcji
8. Organizacja rozwoju przedsiębiorstwa
9. Zarządzanie zasobami ludzkimi w przedsiębiorstwie produkcyjnym
10. Motywowanie pracowników w przedsiębiorstwie produkcyjnym
11. Zarządzanie ekologią przedsiębiorstwa produkcyjnego
12. Bezpieczeństwo i higiena pracy w przedsiębiorstwie produkcyjnym
13. Zarządzanie procesami i produkcją w technice
14. Zarządzanie wiedzą
15. Zarządzanie innowacyjnością w przedsiębiorstwie produkcyjnym
16. Logistyka

Ćwiczenia projektowe

Przygotowanie projektów w zespołach z zadanego tematu dotyczącego inżynierii produkcji oraz logistyki w firmie produkcyjnej.

Metody i techniki kształcenia:

Wykład: Treści prezentowane na wykładzie są przekazywane w formie prezentacji multimedialnej w połączeniu z klasycznym wykładem tablicowym wzbogaconymi o pokazy odnoszące się do prezentowanych zagadnień.

Ćwiczenia projektowe: Studenci wykonują zadany projekt samodzielnie, bez większej ingerencji prowadzącego. Ma to wykształcić poczucie odpowiedzialności za pracę w grupie oraz odpowiedzialności

za podejmowane decyzje.

Warunki i sposób zaliczenia poszczególnych form zajęć, w tym zasady zaliczeń poprawkowych, a także warunki dopuszczenia do egzaminu:

Zgodnie z regulaminem studiów

Zasady udziału w poszczególnych zajęciach, ze wskazaniem, czy obecność studenta na zajęciach jest obowiązkowa:

Wykład:

- Obecność obowiązkowa: Nie
- Zasady udziału w zajęciach: Studenci uczestniczą w zajęciach poznając kolejne treści nauczania zgodnie z sylabusem przedmiotu. Studenci winni na bieżąco zadawać pytania i wyjaśniać wątpliwości. Rejestracja audiowizualna wykładu wymaga zgody prowadzącego.

Ćwiczenia projektowe:

- Obecność obowiązkowa: Tak
- Zasady udziału w zajęciach: Studenci wykonują prace praktyczne mające na celu uzyskanie kompetencji zakładanych przez sylabus. Ocenie podlega sposób wykonania projektu oraz efekt końcowy.

Sposób obliczania oceny końcowej

Średnia ważona z uzyskanych ocen z projektu oraz zaliczenia pisemnego treści wykładów w formie egzaminu = ocena końcowa.

Sposób i tryb wyrównywania zaległości powstałych wskutek nieobecności studenta na zajęciach:

-

Wymagania wstępne i dodatkowe, z uwzględnieniem sekwencyjności modułów

-

Zalecana literatura i pomoce naukowe

Pająk, E.: Zarządzanie produkcją, Wydawnictwo Naukowe PWN, Warszawa
Masłyk-Musiał, W., Rakowska, A., Krajewska-Bińczyk, E.: Zarządzanie dla inżynierów, PWE, Warszawa
Mutwil, J., Jakubowski, J.: Inżynieria produkcji. Technologia, informacja, innowacja

Publikacje naukowe osób prowadzących zajęcia związane z tematyką modułu

Tytuł Analiza informacji wizyjnej jako elementu wspomagającego proces zarządzania i prognozowania w przedsiębiorstwie

AutorzyBożena BORYCZKO

ŹródłoLogistyka. — 2015 nr 6 dod.: CD Logistyka-nauka : artykuły recenzowane, s. 19-22

Tytuł Analiza kosztów produkcji odkuwek matrycowych

AutorzyBożena BORYCZKO, Justyna GRZYB, Łukasz Kwaśniewski

ŹródłoRudy i Metale Nieżelazne Recykling. — 2014 R. 59 nr 3, s. 135-140

Tytuł Analysis of tube deformation process in a new pilger cold rolling process

AutorzyD. POŁCIECHA, B. BORYCZKO, J. OSIKA, M. MROCZKOWSKI

ŹródłoArchives of Civil and Mechanical Engineering / Polish Academy of Sciences. Wrocław Branch, Wrocław University of Technology. — 2014 vol. 14 iss. 3, s. 376-382. — tekst: <http://www.sciencedirect.com/science/article/pii/S1644966514000028/pdf?md5=855660a41263d7e9c36f92a8da21a341&pid=1-s2.0-S1644966514000028-main.pdf>

Tytuł Depletion of the non-renewable natural resource reserves in copper, zinc, lead and aluminium

production

AutorzyBożena BORYCZKO, Adam HOŁDA, Zygmunt KOLENDA

ŹródłoJournal of Cleaner Production. — 2014 vol. 84 spec. iss., s. 313-321. — tekst:
<http://www.sciencedirect.com/science/article/pii/S0959652614001267/pdf?md5=22920e26db1a6e8bff531f9a060a6793&pid=1-s2.0-S0959652614001267-main.pdf>

Informacje dodatkowe

-